

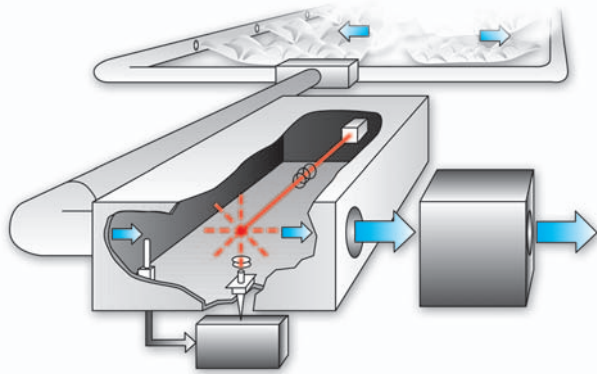


## UniLaser XL

Früheste Branderkennung  
mit modernster Lasertechnologie  
für EDV und Telekommunikation

**VdS-Zulassung: G 201084**

# UniLaser XL



Neueste UniLaser XL Lasertechnologie mit digitalem Partikelzähler und elektronischer Staubdiskriminierung



Typische Überwachung eines EDV-Rechners mittels eines Fühler-Rohrnetzes (Bildquelle: Securiton)

## Hochempfindliche Rauchdetektion

Überall dort, wo schon geringste, kaum wahrnehmbare Rauchaerosole detektiert werden sollen, kommt das hochempfindliche Rauchansaugsystem **UniLaser XL** zur Anwendung.

Eingesetzt wird das System zur Objekt- oder Raumüberwachung für:

- **Informatik- und Rechenzentren**
- **Radio- und TV-Sendeanlagen**
- **Telekommunikationszentren**
- **Labor- und Forschungszentren**
- **Hochregallager und Verteilzentren**
- **Elektronische Messräume**
- **Flughäfen**
- **Eisenbahnwagen**
- **Museen, Galerien, Theater, Kinos**
- **Kulturgüter, Baudenkmäler**

## Funktionsweise

Das Rauchansaugsystem **UniLaser XL** besteht im wesentlichen aus zwei Teilen; der beliebig verzweigbaren Ansaugleitung mit einzelnen kleinen Ansaugöffnungen und der Detektionseinheit. Diese enthält einen Laserdetektor, einen Ventilator und die elektronische Auswerteschaltung.

Der Ventilator saugt die Raumluft über die Ansaugstellen an und führt sie zum Laserdetektor. Rauchpartikel werden dort sofort registriert. Bei Überschreiten des Grenzwertes wird automatisch eine Brandmeldezentrale angesteuert.

Da Rauchansaugsysteme nicht warten müssen, bis der Rauch aufsteigt, sondern ihn aktiv ansaugen und gleichzeitig eine enorme Detektionsempfindlichkeit aufweisen, reagieren sie auf entstehende Brände viel schneller und sensibler als herkömmliche Lösungen.

Ein weiterer Vorteil ist, dass die Ansaugrohre auch unsichtbar in kleinen Hohlböden- oder decken montiert werden können und das Raumgesamtbild nicht beeinträchtigen.

## UniLaser XL Produkteigenschaften

- Neueste UniLaser XL-Lasertechnologie mit digitalem Partikelzählprinzip
- Staubpartikel werden elektronisch diskriminiert
- Lange Lebensdauer
- Individuelle AlarmpegelEinstellung
- Individuelle Empfindlichkeitseinstellung von 0,005 %/m bis 1% /m
- Selbstlernfunktion zur Ermittlung des optimalen Arbeitspunktes
- Filterfreier Betrieb
- Standardmäßig integrierte Netzwerktechnik
- Graphische Darstellung von Rauchdaten mittels LaserNet PC-Software
- Elegantes Design, kompakt, geringes Gewicht
- Hohe Flexibilität bei der Konfiguration von Systemen
- Integrierte oder abgesetzte Anzeige-Einheit
- Neueste Referenztechnik zur Kompensation von Umgebungseinflüssen
- Optionale Stromversorgung mit Notstrombatterie – passend zum Gehäuse-Design
- Servicefreundliches, übersichtliches und kompaktes Gerätedesign
- Komfortable Rohrnetzberechnung mit neuer Windows® Design-Software "SNIFF" und isometrischer Darstellung





## UniLaser XL – Das Brandfrühest- erkennungssystem der neuen Generation

**UniLaser XL** stellt eine neue Generation konsequent weiter entwickelter Brandfrühesterkennungssysteme der UTC Gruppe dar. Über 20 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von Ansaugrauchmeldern mit Lasertechnologie in Kombination mit dem digitalen Partikelzählprinzip konnten hier einfließen. Diese Technik stellt sicher, dass nur Partikel bewertet werden, die den auf 100 µm fokussierten Laserstrahl passieren und in einem typischen Größenbereich für Entstehungsbrände liegen. Größere Partikel, die sich außerhalb dieses Bereiches befinden (z.B. Staub), werden elektronisch diskriminiert. Negative Einflüsse auf die Messkammer, die z.B. durch Ablagerungen bzw. Kontamination bei den herkömmlich

verwendeten Messprinzipien auftreten können, spielen hierbei keine Rolle mehr. Dadurch entfällt die Notwendigkeit eines Filters und Wartungskosten werden auf ein Minimum reduziert.

Basierend auf dem völlig neu konzipierten **UniLaser XL** Detektor kann ein Kosten/ Nutzen-optimiertes System aus vier Basismodulen maßgeschneidert zusammengestellt werden.

Grundlage einer jeden Konfiguration ist immer der extrem leistungsfähige **Standard-Detektor**. Diese Basis-Einheit ist mit einer Mehrfarben-Status-LED ausgerüstet und kann über Relaiskontakte direkt in das Brandmeldesystem eingebunden werden. Eine Schnittstelle für die Vernetzung mit **LaserNet** ist bereits integriert.

Optional kann eine **Anzeige-Einheit** in den Standard-Detektor integriert oder als abgesetzte Einheit räumlich optimal platziert werden. Vier Cursor-Tasten sowie eine Enter-Taste erlauben den Zugriff auf die vielfältigen Anzeige- und Diagnosemöglichkeiten.

Weiterhin steht ein optionales **Stromversorgungs-Modul** mit Notstrombatterie zur Verfügung, welches optisch und funktional auf den Standard-Detektor abgestimmt ist.

Vernetzte Systeme werden mittels eines zusätzlichen **Netzwerk-Moduls** und der zugehörigen **LaserNet** PC-Software realisiert. Die elektrische Verbindung erfolgt durch handelsübliche Standardkabel. Die Konfiguration und Überwachung aller Detektoren kann zentral vorgenommen werden.



UniLaser XL mit Netzwerk-Modul (Änderungen in Ausstattung und Form vorbehalten)



UniLaser XL Standard-Detektor



UniLaser XL mit integrierter Anzeige-Einheit

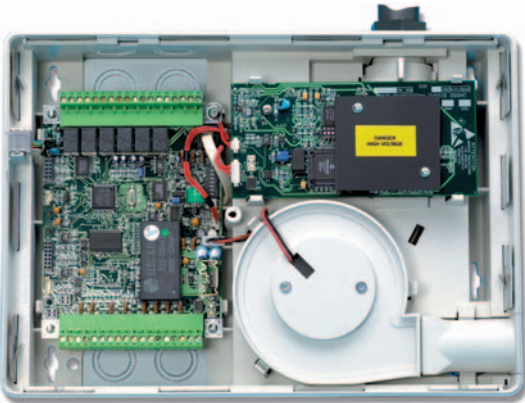


UniLaser XL mit abgesetzter Anzeige-Einheit



UniLaser XL mit Stromversorgungs-Modul

## Technische Daten UniLaser XL Standard-Detektor



<b>Abmessungen:</b>	320 mm x 228 mm x 115 mm
<b>Gewicht:</b>	3,4 kg
<b>Schutzart:</b>	IP 31
<b>Betriebstemperatur:</b>	0-52 °C
<b>Spannungsversorgung:</b>	18 bis 38 VDC (24 VDC nominal)
<b>Stromaufnahme:</b>	
Ruhe:	ca.: 340mA
Alarm:	ca.: 380mA
Störung:	ca.: 365mA

<b>Anschlüsse:</b>	
6 potentialfreie Relaisausgänge (2A, 30VDC) für 2 Voralarme, 2 Hauptalarme, Störung und Trennen	
PC-Anschluß für LaserNet Windows®-Software zur Datenvisualisierung bzw. Geräte- und Netzwerkkonfiguration	
Netzwerkanschluß über RS485 Verbindung mittels LaserNet-Software	
<b>Programmierbare Zeitverzögerung:</b>	0 – 60 Sek. für alle Alarme, Luft- stromfehler und Störungsrelais
<b>Rauchdatenspeicher:</b>	Kapazität 40320 Daten, max. 28 Tage
<b>Ereignisspeicher:</b>	Kapazität max. 128 Einträge
<b>Signalmittelwertbildung:</b>	über einen Zeitraum von 2, 4 oder 8 Sek.
<b>Empfindlichkeit:</b>	0,005 % /m bis 1 %/m, frei einstellbar, mit automatischer Lernfunktion



## UniLaser XL Anzeigeeinheit

<b>Anzeigemedium:</b>	Großformatige, graphikfähige LCD
<b>Bedienung:</b>	4 Cursor-Pfeil-Tasten (oben, unten, links, rechts) sowie "Enter"-Taste
<b>Abmessungen:</b>	125 mm x 145 mm x 140 mm
<b>Gewicht:</b>	0,5 kg
<b>Schutzart:</b>	IP 31
<b>Betriebstemperatur:</b>	0-52 °C



A UTC Fire & Security Company

Kidde Brand- und Explosionsschutz GmbH  
Harkortstr. 3 • 40880 Ratingen  
Tel +49 (0)2102 57 90-0 • Fax +49 (0)2102 57 90-109  
info@kidde.de • www.kidde.de

Kidde Brand- und Explosionsschutz GmbH  
Vertriebsbüro Süd  
Steinerne Furt 78 • 86167 Augsburg  
Tel +49 (0)821 74 82 95-0 • Fax +49 (0)821 74 82 95-10

Änderungen vorbehalten!

Bei den in dieser Broschüre enthaltenen Informationen handelt es sich lediglich um allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, die in der hier beschriebenen Form nicht immer auf den konkreten Anwendungsfall zutreffen und/oder die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Abschluss eines Vertrages ausdrücklich vereinbart werden.

Stand: September 2006